

TELAS METÁLICAS PARA USO INDUSTRIAL

WOVEN WIRE CLOTH FOR INDUSTRIAL USE

MALLA/MESH 25.4	3		4	4		*	5	*	6	*
NUM. 27.78		3			5	5		6		7
Ø HILO/WIRE	1,25	1,30	1,10	1,20	0,90	1,00	1,00	0,90	0,90	0,90
LUZ DE MALLA/MESH OPENING	7,216	7,960	5,250	5,150	4,654	4,554	4,080	3,728	3,333	3,068
Kg/m ²	2,370	2,340	2,444	2,909	1,869	2,308	2,525	2,243	2,454	2,460

MALLA/MESH 25.4					20					30
NUM. 27.78	18	18	20	20		25	25	30	30	
Ø HILO/WIRE	0,28	0,42	0,24	0,40	0,40	0,24	0,36	0,20	0,30	0,30
LUZ DE MALLA/MESH OPENING	1,263	1,123	1,149	0,989	0,870	0,871	0,751	0,726	0,626	0,547
Kg/m ²	0,651	1,466	0,532	1,477	1,616	0,665	1,495	0,554	1,246	1,364

MALLA/MESH 25.4	60**		**	**	**	**	**	**	**	100**
NUM. 27.78	65	70	70	80	80	90	90	100	100	110
Ø HILO/WIRE	0,17	0,12	0,16	0,10	0,14	0,09	0,12	0,08	0,11	0,10
LUZ DE MALLA/MASH OPENING	0,253	0,277	0,237	0,247	0,207	0,219	0,189	0,198	0,168	0,154
Kg/m ²	0,876	0,465	0,827	0,369	0,724	0,336	0,598	0,295	0,558	0,505

Kg/m²· Peso calculado con una densidad de 7,93 g/cm³ del Acero inoxidable.

* Disponible con orillas de telar.

** Disponible en ancho 1,50 mts.

DENSIDADES Y FACTORES DE CONVERSION/DENSITIES AND CONVERSION FACTORS

Material/Material	g/cm ³	FC
Hierro/Acero - Iron/Sttel	7,850	1.000
Aceros inoxidables - Stainless steels	7,930	1.010
Aluminio - Aluminium	2,700	0.343
Cobre- Copper	8,900	1.134
(Cu Zn ₃₇) Latón - Brass	8,450	1.076
(Cu Zn ₂₀) Latón - Brass	8,650	1.102
(Cu Sn ₆) Bronce fosforoso - Phosphor bronze	8,800	1.121
Aleación Monel 400 - Monel Alloy 400	8,810	1.122

Para obtener el peso aproximado en Kg/m² de los materiales indicados, multiplicar el peso de la tabla general por el coeficiente Fc. (Tener presente que el peso indicado en la tabla es para Acero Inoxidable)

To obtain the approx. weight in Kg/m² of the mentioned materials, multiply the weight of the general chart by the coefficient Fc. (To bear in mind that the indicated weight in the chart is for Stainless Steel)

La norma ISO 9044 (publicada por Internacional Organization for Standardization) es de aplicación en todo lo relacionado con exigencias técnicas, tolerancias y condiciones de las telas metálicas industriales.

The ISO 9044 standards (issued by the International Organization for Standardization) will rule any matter related to technical requeriments, tolerances and conditions of the woven wire cloth fot industrial use, such as defined therein.

7	8	*	*		10	*	12	14		*	16
		8	10	10		12			16	16	
0,80	0,80	0,75	0,65	0,60	0,60	0,50	0,50	0,50	0,30	0,44	0,44
2,829	2,375	2,722	2,128	2,177	1,940	1,814	1,617	1,314	1,436	1,296	1,148
2,262	2,586	2,300	1,700	1,662	1,818	1,385	1,515	1,768	0,665	1,430	1,564

32	32	36		40**				50	50	55	55
35	35	40	40		45	50	50			60**	60**
0,28	0,20	0,16	0,24	0,24	0,16	0,16	0,20	0,20	0,14	0,12	0,18
0,514	0,593	0,546	0,454	0,395	0,457	0,395	0,355	0,308	0,368	0,342	0,282
1,267	0,646	0,465	1,063	1,164	0,532	0,591	0,923	1,010	0,495	0,400	0,900

110	110	120	128	145	165	180	200	230	275	325
120**	120**	130	140**	160	180**	200	220	250	300	350
0,07	0,09	0,08	0,08	0,06	0,05	0,05	0,05	0,035	0,035	0,035
0,161	0,141	0,132	0,118	0,114	0,104	0,091	0,077	0,075	0,057	0,043
0,271	0,449	0,388	0,414	0,266	0,208	0,227	0,253	0,142	0,170	0,201

It is calculated with a density of 7,93 g/cm³ for stainless steel.

* Available with selvedged edges.

** Available in width of 1,50 mts.

REPS/DUTCH WEAVE

Malla 25.4/Mesh 25.4	Filtracion en μ (micrones)/Going through μ (in micra)	D (mm)	Kg/m ²
12x64 L/P	350	0.58-0.43	4.01
12x64 L/P	280-300	0.61-0.41	3.90
24x110 L/P	112-125	0.36-0.26	2.70
30x150 L/P	98-105	0.23-0.18	1.65
40x200 L/P	75-80	0.18-0.14	1.35
50x250 L/P	60-65	0.14-0.12	1.20
60x570 A/T	50-55	0.17-0.10	1.85
80x700 A/T	35-40	0.10-0.08	1.32

L/P: Tejido liso - Plain cloth

A/T: Tejido asargado - Twilled cloth